

Caractérisation des propriétés mécaniques

Essai d'arrachement

ASTM D4541 – Méthode d'essai normalisée de la résistance à l'arrachement des enduits avec pion de 20 mm.

Résistance à l'abrasion

ASTM D6736 – Méthode d'essai normalisée de la résistance à l'abrasion de peinture aux latex à l'aide d'un abrasimètre linéaire.

Essai par quadrillage

ASTM 3359 – Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'adhérence des peintures par essai au ruban adhésif.

Résistance à l'impact

ASTM D2794 – Méthode d'essai normalisée de la résistance des peintures à l'aide d'un appareil à impact rapide.

Dureté au crayon

ASTM D3363 – Méthode d'essai normalisée de la dureté des films de finition par essai de rayage par crayons.

Résistance chimique

ASTM D1308 – Méthode d'essai normalisée de l'effet des produits chimiques ménagers sur les finitions transparentes et pigmentées.
ANSI/KCMA A 161.1 Normes de rendement et de construction pour les armoires de cuisines et les vanités.

ASTM D3023 – Méthode d'essai normalisée de l'effet des produits chimiques sur les finitions

industrielles appliquées en industrie sur les produits de bois.

Essai d'immersion

ANSI/KCMA A161.1 – Essai d'immersion dans l'eau selon la norme de rendement et de construction pour les armoires de cuisines et les meubles avec lavabo.

Essai de stress thermique

Méthode d'essai développée à l'interne pour évaluer le niveau d'élasticité des finis face aux changements de la température.

Conditionnement et stabilité dimensionnelle du bois

Chambre de conditionnement à température (-10 à 50 °C) et humidité contrôlés (10 à 95%).

Caractérisation chimique

Analyse FT-IR

Technique pour obtenir un spectre infrarouge de l'absorption ou d'émission des solides, liquides ou gaz. Diverses informations peuvent être tirées de cette analyse.

Microscopie

Mesure de l'épaisseur de la finition

Méthode d'essai développée à l'interne afin de calculer l'épaisseur des enduits.

Mesure de la profondeur d'imprégnation de traitement pour le bois

Méthode d'essai développée à l'interne pour calculer la profondeur d'imprégnations de traitements pour le bois.

Analyse microscopique générale

Caractérisation des surfaces

Mesure de la rugosité de surfaces

ANSI/ASME B46.1 – Méthode d'essai normalisée de la rugosité de surface et de l'ondulation des surfaces.

Mesure de la couleur, de la brillance et du voile

ASTM D523 – Méthode d'essai normalisée pour le calcul de la brillance spéculaire de finition non métallique.

ASTM D2244 – Méthode d'essai normalisée pour le calcul de la couleur. La méthode a été adaptée pour la finition industrielle du domaine du bois.

Chambre d'exposition à la lumière et à la pluie

Chambre d'essai au xénon Q-SUN

La chambre d'essai à l'arc au xénon reproduit les dommages causés par le spectre continu de la lumière du soleil et par la pluie. Plusieurs normes sont applicables.

ASTM G155 Cycle 1 – Méthode d'essai normalisée utilisée pour reproduire les conditions extérieures.

ASTM G155 Cycle 6 - Méthode d'essai normalisée utilisée pour reproduire les conditions intérieures.

Diverses méthodes sont disponibles (ISO, AATCC, SAE).

